

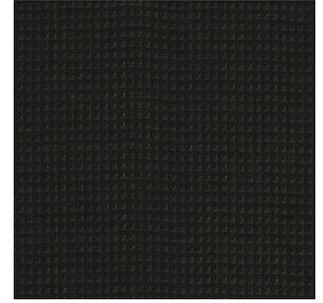
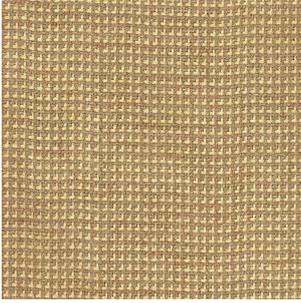


TISSUS

DuPont™
Nomex.
NEVER QUIT.™

DuPont™
Kevlar.

TISSU EXTÉRIEUR



PBI MAX^{MC}

OR

Mélange exclusif composé à 70 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI Dominant ») et à 30 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD}; finition en Teflon^{MD} F-PPE hydrofuge.

Poids nominal de 7,0 ou 6,0 oz/vg²

PBI MAX^{MC}

NOIR

Mélange exclusif composé à 70 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI Dominant ») et à 30 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD}; finition en Teflon^{MD} F-PPE hydrofuge.

Poids nominal de 7,0 ou 6,0 oz/vg²

PBI MAX LP^{MC}

OR

Mélange exclusif composé à 70 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI LP ») et à 30 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers

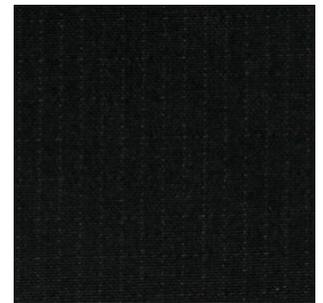
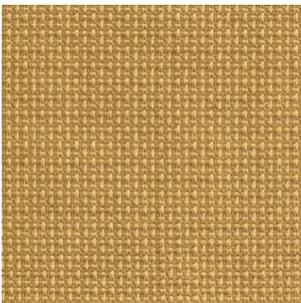
Poids nominal de 6,0 oz/vg²

PBI MAX LP^{MC}

NOIR

Mélange exclusif composé à 70 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI LP ») et à 30 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers

Poids nominal de 6,0 oz/vg²



PBI PEAK 5^{MC}

OR

Mélange exclusif composé à 40 % de filés de PBI et à 60 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers, fini « Durasoft Pro^{MC} »

Poids nominal de 5,6 oz/vg²

PBI PEAK 5^{MC}

NOIR

Mélange exclusif composé à 40 % de filés de PBI et à 60 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers, fini « Durasoft Pro^{MC} »

Poids nominal de 5,6 oz/vg²

PBI^{MD} XT

OR

Mélange exclusif composé à 40 % de filés de PBI et à 60 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers.

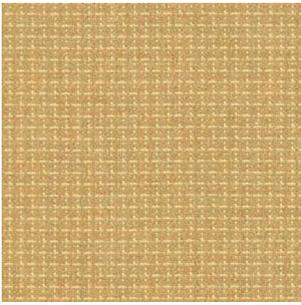
Poids nominal de 7,5 oz/vg²

PBI^{MD} XT

NOIR

Mélange exclusif composé à 40 % de filés de PBI et à 60 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers.

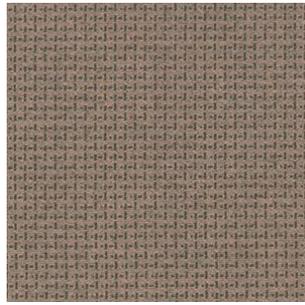
Poids nominal de 7,5 oz/vg²



ARMOR AP^{MC}
OR

Mélange exclusif composé à 80 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI Dominant ») et à 20 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers; finition en Teflon^{MD} F-PPE hydrofuge.

Poids nominal de 6,5 oz/vg²



ARMOR AP^{MC}
KAKI

Mélange exclusif composé à 80 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI Dominant ») et à 20 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers; finition en Teflon^{MD} F-PPE hydrofuge.

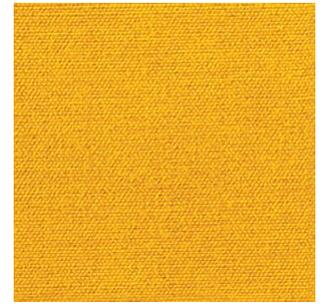
Poids nominal de 6,5 oz/vg²



ARMOR AP^{MC}
NOIR

Mélange exclusif composé à 80 % de filés de PBI/Kevlar^{MD} (« PBI Dominant ») et à 20 % d'armure sergé en fil de Kevlar^{MD} de 400 deniers; finition en Teflon^{MD} F-PPE hydrofuge.

Poids nominal de 6,5 oz/vg²



BRIGADE^{MD} 750
JAUNE

93 % Nomex^{MD}/5 % Kevlar^{MD}/2 % fibre de carbone

Armure toile; finition hydrofuge durable

Poids nominal de 7,5 oz/vg²



BRIGADE^{MD} 750
TAN

93 % Nomex^{MD}/5 % Kevlar^{MD}/2 % fibre de carbone

Armure toile; finition hydrofuge durable

Poids nominal de 7,5 oz/vg²



BRIGADE^{MD} 750
BLEU ROYAL

93 % Nomex^{MD}/5 % Kevlar^{MD}/2 % fibre de carbone

Armure toile; finition hydrofuge durable

Poids nominal de 7,5 oz/vg²

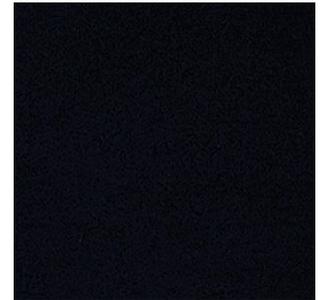


BRIGADE^{MD} 750
NATUREL

93 % Nomex^{MD}/5 % Kevlar^{MD}/2 % fibre de carbone

Armure toile; finition hydrofuge durable

Poids nominal de 7,5 oz/vg²

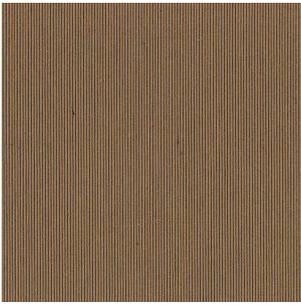


BRIGADE^{MD} 750
NOIR

93 % Nomex^{MD}/5 % Kevlar^{MD}/2 % fibre de carbone

Armure toile; finition hydrofuge durable

Poids nominal de 7,5 oz/vg²

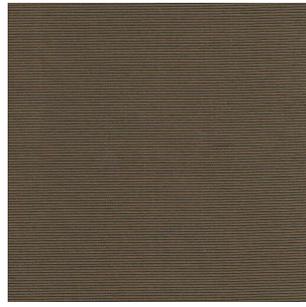


PIONEER^{MC}
OR

Mélange de fibres
d'aramide à 100 %

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,6
oz/vg²



PIONEER^{MC}
KAKI

Mélange de fibres
d'aramide à 100 %

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,6
oz/vg²



PIONEER^{MC}
NOIR

Mélange de fibres
d'aramide à 100 %

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,6
oz/vg²

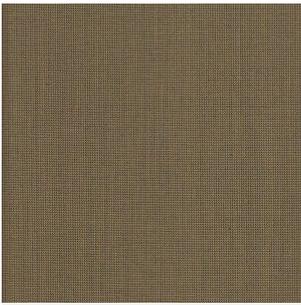


AGILITY^{MC}
LIGHT GOLD

Mélange de fibres
d'aramide et de PBO

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,6
oz/vg²

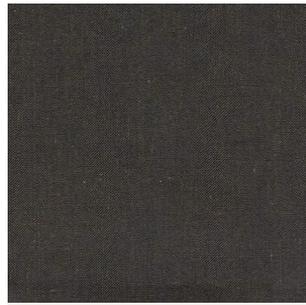


AGILITY^{MC}
DARK GOLD

Mélange de fibres
d'aramide et de PBO

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,6
oz/vg²



AGILITY^{MC}
BLACK GOLD

Mélange de fibres
d'aramide et de PBO

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,6
oz/vg²

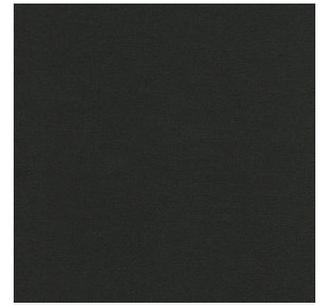


Kombat^{MC} Flex
Naturel Or

Mélange de fibres
d'aramide et de PBI

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,9
oz/vg²

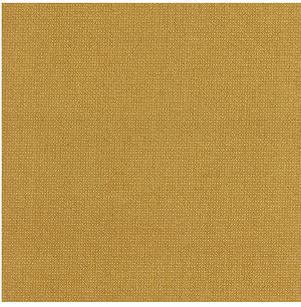


Kombat^{MC} Flex
Noir

Mélange de fibres
d'aramide et de PBI

Armure sergé; Super
Shelltite^{MC}

Poids nominal de 6,9
oz/vg²

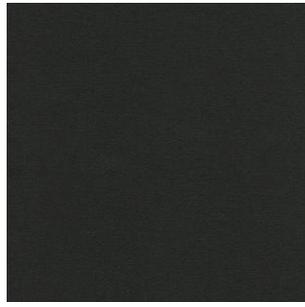
**Flex7^{MC}**

Naturel

Mélange de fibres para-
aramide et de PBI

Armure sergé

Poids nominal de 6,9
oz/vg²

**Flex7^{MC}**

Noir

Mélange de fibres para-
aramide et de PBI

Armure sergé

Poids nominal de 6,9
oz/vg²

BARRIÈRES THERMIQUES



Q-8^{MC}

Tissu de dessus en fibre méta-aramide (50 %) / fibre modacrylique ignifuge (50 %) (3,4 oz/vg²), cousu à un tissu en fibres d'aramide effiloché (80 %) / rayonne ignifuge (20 %) (4,6 oz/vg²)



Caldura^{MD} SL2i

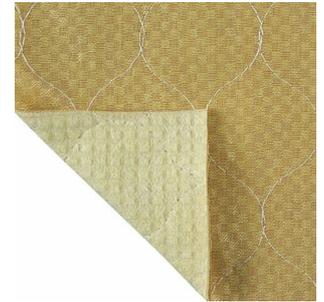
Tissu de dessus en fibres para-aramide (61 %) / rayonne ignifuge (34 %) / nylon (5 %) (3,8 oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée non tissée composée de deux couches de fibres méta-aramide / para-aramide (l'une de 2,3 oz/vg² et l'autre de 1,5 oz/vg²)

Poids nominal de 7,7 oz/vg²



Caldura^{MD} avec Nomex^{MD} Nano

Tissu de dessus en aramide (61 %) / rayonne (34 %) / nylon (5 %), cousu à une couche Nomex^{MD} ELITE Nano et une couche de substrat d'aramide (100 %).



Quantum 3D^{MD} SL2i

Tissu de dessus en fibres para-aramide (61 %) / rayonne ignifuge (34 %) / nylon (5 %) (3,8 oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée non tissée composée de deux couches de fibres méta-aramide / para-aramide (l'une de 2,3 oz/vg² et l'autre de 1,5 oz/vg²)

Poids nominal de 7,7 oz/vg²



Glide Ice^{MC} Pure

Tissu de dessus sergé en fibres d'aramide (86 %) / viscose ignifuge (14 %) (3,8 % oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée d'une couche en fibres méta-aramide (50 %) / para-aramide (50 %) (4,0 oz/vg²)

Poids nominal de 7,6 oz/vg²



Glide Ice^{MC} 2-layer

Tissu de dessus sergé en fibres d'aramide (86 %) / viscose ignifuge (14 %) (3,6 % oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée de deux couches de nontissé lacé en fibres (l'une de 2,3 oz/vg² et l'autre de 1,5 oz/vg²)

Poids nominal de 7,4 oz/vg²



Glide Ice^{MC} avec G2

Tissu de dessus en fibres d'aramide (86 %) / viscose ignifuge (14 %) (3,6 oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée non tissée composée de deux couches en fibres méta-aramide (80 %) / PBI (20 %) (l'une de 1,8 oz/vg² et l'autre de 1,4 oz/vg²)

Poids nominal de 6,8 oz/vg²



Glide Ice^{MC} avec Nomex^{MD} Nano

Tissu de dessus Glide Ice^{MC} (3,6 oz/vg²) avec filament DuPont^{MC} Nomex^{MD} (60%) et filé DuPont^{MC} Nomex^{MD}/Lenzing (40 %), cousu à une couche Nomex^{MD} Nano (0,6 oz/vg²) et une couche Dupont^{MC} Nomex^{MD} E89 (2.3 oz/vg²).



Defender^{MD} M NP

Brass

Tissu de dessus en toile de rayonne ignifuge / fibres d'aramide / nylon (3,2 oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée d'une couche en fibres d'aramide (3,8 oz/vg²)

Poids nominal de 7,0 oz/vg²



Defender^{MD} M SL2

Brass

Tissu de dessus en toile de rayonne ignifuge / fibres d'aramide / nylon (3,2 oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée de deux couches en fibres méta-aramide / para-aramide (chacune de 2,3 oz/vg²)

Poids nominal de 7,8 oz/vg²



Defender^{MD} M SL2

Universal Camo

Tissu de dessus en toile de rayonne ignifuge / fibres d'aramide / nylon (3,2 oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée de deux couches en fibres méta-aramide / para-aramide (chacune de 2,3 oz/vg²)

Poids nominal de 7,8 oz/vg²



Prism^{MC} Pure

Tissu de dessus façonné en fibres d'aramide (68%) / viscose ignifuge (21%) / fibres polyamide (11 %) (3,8 % oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée d'une couche en fibres méta-aramide (50 %) / para-aramide (50 %) (4,0 oz/vg²)

Poids nominal de 7,6 oz/vg²



Prism^{MC} 2-layer

Tissu de dessus façonné en fibres d'aramide (68 %) / viscose ignifuge (21 %) / fibres polyamide (11 %) (3,6 % oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée de deux couches de nontissé lacé en E89^{MC} (l'une de 2,3 oz/vg² et l'autre de 1,5 oz/vg²)

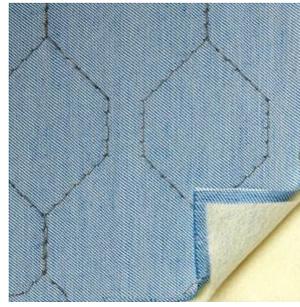
Poids nominal de 7,4 oz/vg²



Titanium^{MD} with Nomex^{MD} Nano

Tissu de dessus façonné en fibres d'aramide / rayonne ignifuge / nylon (3,8 % oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée composée d'une couche de nontissé matelassé en aramide (2,3 oz/vg²).

Poids nominal de 6,7 oz/vg²



Titanium^{MD} SL2i

Tissu de dessus façonné en fibres d'aramide / rayonne ignifuge / nylon (3,8 % oz/vg²), cousu à une nappe aiguilletée non tissée composée de deux couches en fibres méta-aramide / para-aramide (l'une de 1,5 oz/vg² et l'autre de 2,3 oz/vg²)

Poids nominal de 7,7 oz/vg²

BARRIÈRES HUMIDIFUGES



GORE^{MD} RT7100 – Type 3D

Barrière humidifuge GORE^{MD} RT7100 – Type 3D, composée d'une membrane GORE^{MD} et d'un substrat aiguilleté non tissé en Nomex^{MD} de 3,0 oz/vg².

Poids nominal de 4,6 oz/vg²



CROSSTECH^{MD} Black – Type 2F

Barrière humidifuge CROSSTECH^{MD} noire à deux couches – Type 2F, composée d'une membrane CROSSTECH^{MD} laminée à un substrat de Nomex^{MD} IIIA tissé de 3,3 oz/vg².

Poids nominal de 4,7 oz/vg²



CROSSTECH^{MD} 3-Layer – Type 4A

Barrière humidifuge CROSSTECH^{MD} à trois couches – Type 4A, composée d'une membrane CROSSTECH^{MD} laminée à un substrat de Nomex^{MD} IIIA tissé de 3,3 oz/vg² et à un tissu de Nomex^{MD} de 1,8 oz/vg².

Poids nominal de 7,0 oz/vg²



GORE^{MD} PARALLON

Le système de doublure GORE-TEX CROSSTECH[®] PARALLON[™] est constitué de trois couches séparables. La couche extérieure du système est composée d'un substrat d'armure toile de 3.3 onces par verge carrée Nomex[®] IIIA laminée à une membrane en ePTFE exclusive à GORE. La couche du centre est composée d'une couche matelassée tridimensionnelle en fibres méta-aramides/para-aramides non-tissées de 4.1 onces par verge carrée laminée à une membrane en ePTFE exclusive à GORE. La couche interne du système de doublure est composée d'une étoffe d'armure sergé de 86 % aramide/14 % rayonne ignifuge laminée à une membrane bicomposante renforcée de W. L. Gore and Associates, Inc.



STEDAIR^{MD} 3000

STEDAIR^{MD} 3000 est composé d'un substrat de nontissé lacé par filage et d'une membrane en filé bicomposé, combinés au moyen des technologies de membranes microporeuses et monolithiques.

Poids nominal de 5,2 oz/vg²



STEDAIR^{MD} 4000

STEDAIR^{MD} 4000 est composé d'un substrat de Nomex^{MD} IIIA tissé et d'une membrane en filé bicomposé, combinés au moyen des technologies de membranes microporeuses et monolithiques.

Poids nominal de 5,5 oz/vg²

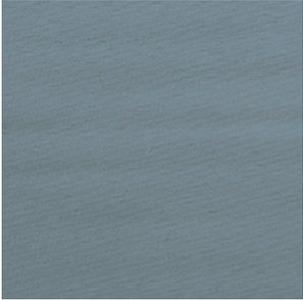


STEDAIR^{MD} Gold

STEDAIR^{MD} Gold est composé d'un substrat de Kevlar^{MD} / Nomex^{MD} / PBI et d'une membrane en filé bicomposé, combinés au moyen des technologies de membranes microporeuses et monolithiques.

Poids nominal de 5,2 oz/vg²

RENFORTS



**Aramid enduit de
polymère**
GRIS



**Aramid enduit de
polymère**
OR



**Aramid enduit de
polymère**
NOIR

PARTENAIRES



Homologation UL de la norme NFPA 1971:2018

INNOTEX^{MD}

2397, Harts Ferry Road, Ohatchee
Alabama 36271 (É.-U.)

INNOTEX^{MD}

275, rue Gouin, Richmond (Québec)
JOB 2H0 Canada

Service à la clientèle

1 888 821-3121 (É.-U. et Canada seulement)
Téléphone : 819 826-5971
Télécopieur : 819 826-5195

Courriel : info@innotexprotection.com
www.innotexprotection.com

^{MD} Marque de commerce déposée d'INNOTEX INC. ou de ses propriétaires respectifs.

^{MC} Marque de commerce d'INNOTEX INC. ou de ses propriétaires respectifs.

Imprimé au Canada / Rév. 04-16

© 2023 INNOTEX INC.

Tous droits réservés. Dans le cadre de notre engagement continu envers la qualité et le développement de nos produits, nous nous réservons le droit de modifier, d'annuler ou de mettre en arrêt de production toute spécification technique, tout modèle ou toute caractéristique d'un produit, et ce, sans préavis ni obligation.

Avis de non-responsabilité : Les situations présentées sont fictives et en aucun cas il ne faut tenter de les reproduire.