



FÉVRIER 2024

DIRECTEUR(TRICE) D'USINE - MONTRÉAL

INNOTEX INC. se spécialise dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipements pour les pompiers. Les valeurs de l'équipe INNOTEX sont l'engagement, l'innovation et le travail d'équipe. En plein essor, l'entreprise est un leader dans la fabrication de vêtements de protection contre les incendies. L'entreprise est fière d'être le partenaire de confiance de milliers de services d'incendie à travers le monde. Actuellement, nous avons 4 usines au Québec et une aux États-Unis.

Si vous aimez travailler dans une industrie qui contribue à la protection et à la sécurité de différentes communautés, les défis du poste de **directeur(trice) d'usine** seront les suivants :

- Assurer la gestion de l'équipe du personnel et des opérations de l'usine de Montréal;
- S'assurer que la capacité requise est disponible et maintenir un niveau de qualité élevé;
- Améliorer l'aménagement de l'usine pour assurer une productivité élevée;
- Tenir à jour un plan d'action sur l'amélioration continue;
- Assurer la mise en œuvre et la mise à jour des procédures, processus et consignes de travail pour tous les secteurs sous votre responsabilité;
- Organiser et diriger des réunions pour développer l'esprit d'équipe concernant l'amélioration continue et donner aux employés les moyens d'agir;
- Assurer la meilleure utilisation des matières premières et diminuer les déchets;
- Assurer la sécurité dans toute l'usine et veiller à ce que la documentation soit en règle;
- Assurer le suivi mensuel des objectifs du tableau de bord des départements sous votre responsabilité;
- Assurer l'entretien, la propreté, la sécurité des locaux et la discipline dans les départements sous votre responsabilité;
- Autres tâches concernant l'assurance qualité, l'hygiène et la sécurité et la gestion des équipes.

Compétences et aptitudes recherchées

- Avoir un minimum de cinq ans d'expérience en gestion d'une entreprise de fabrication;
- Doit posséder d'excellentes aptitudes en matière de relations interpersonnelles;
- Doit être autodiscipliné, motivé, posséder de bonnes aptitudes à la planification et un sens aigu de l'organisation;
- Connaître la production à valeur ajoutée et être orienté vers l'amélioration continue;
- Être orienté vers le service à la clientèle.



Compétences essentielles requises

- Leadership positif
- Travail d'équipe, rigueur et discipline
- Grand sens de l'organisation et professionnalisme
- Jugement aiguisé et excellente gestion du stress
- Autonomie et sens des responsabilités
- Excellente gestion du changement

Bénéfices et avantages

- Une équipe dédiée et passionnée
- Flexibilité d'horaire pour permettre une balance équilibrée entre la vie professionnelle et personnelle
- Salaire concurrentiel et programme de participation aux profits
- Régime d'assurances collectives et fonds de pension
- Programme d'aide aux employé.es (PAE)
- Stationnement gratuit ou transport public couvert par l'entreprise
- Formation continue
- Programme de référencement pour favoriser le recrutement

Si vous êtes prêt à relever le défi et faire passer votre carrière à un niveau supérieur auprès d'une équipe qui offre tout le soutien nécessaire et les conditions gagnantes, veuillez faire suivre votre curriculum vitae au RH@innotexprotection.com.